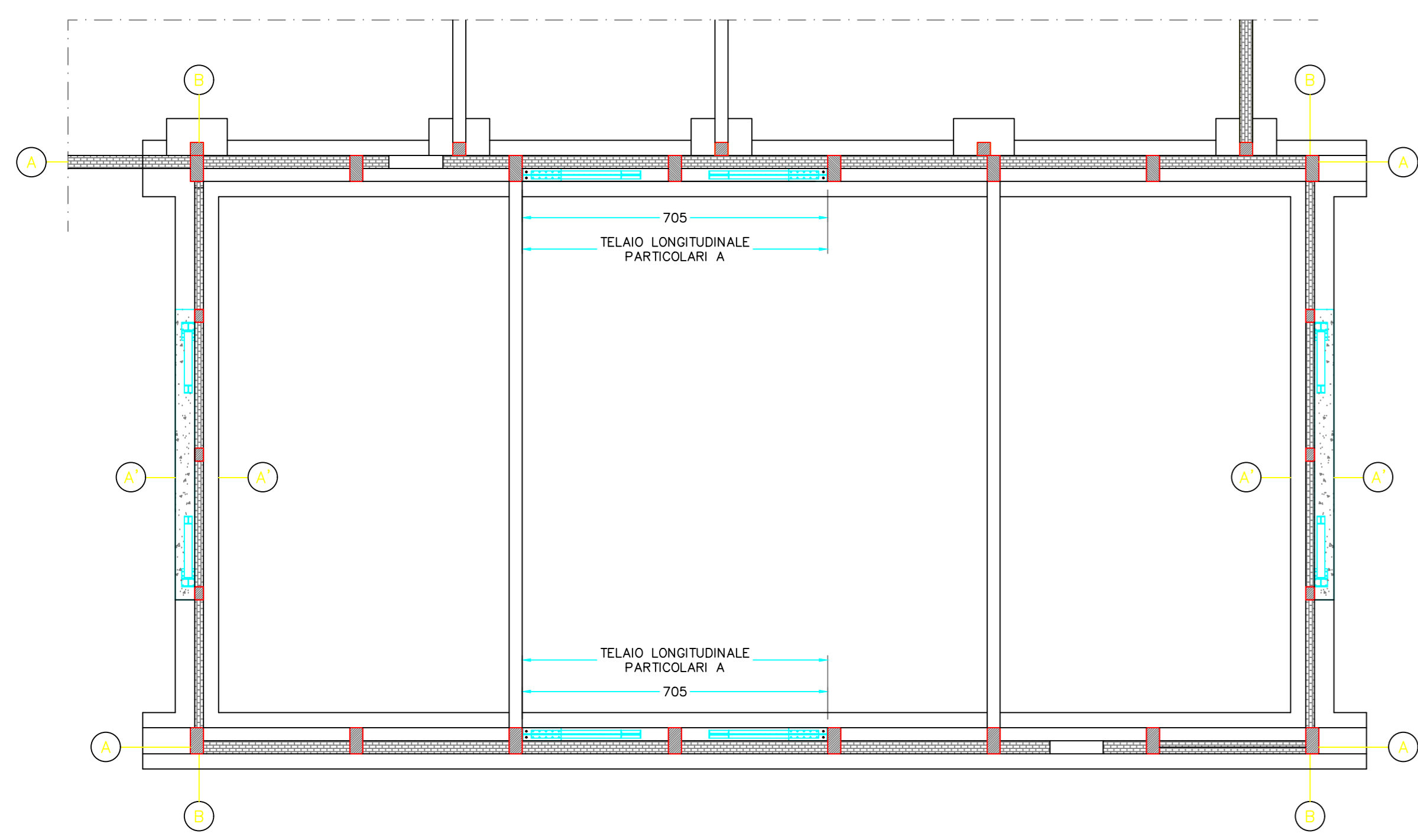
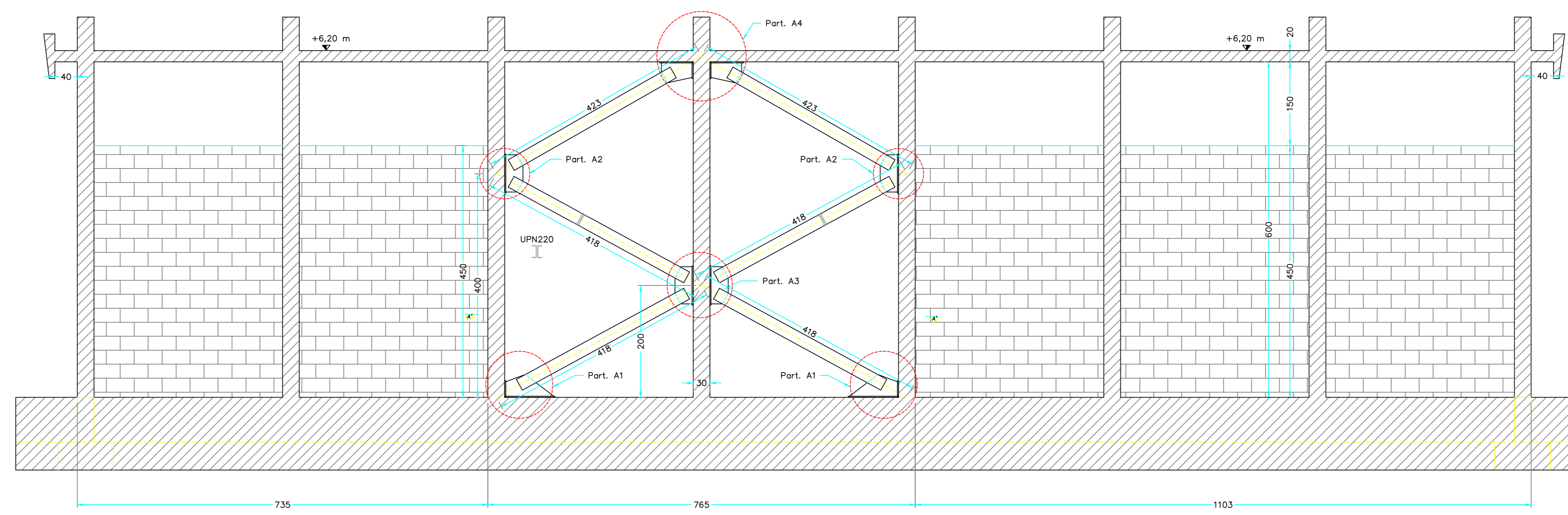


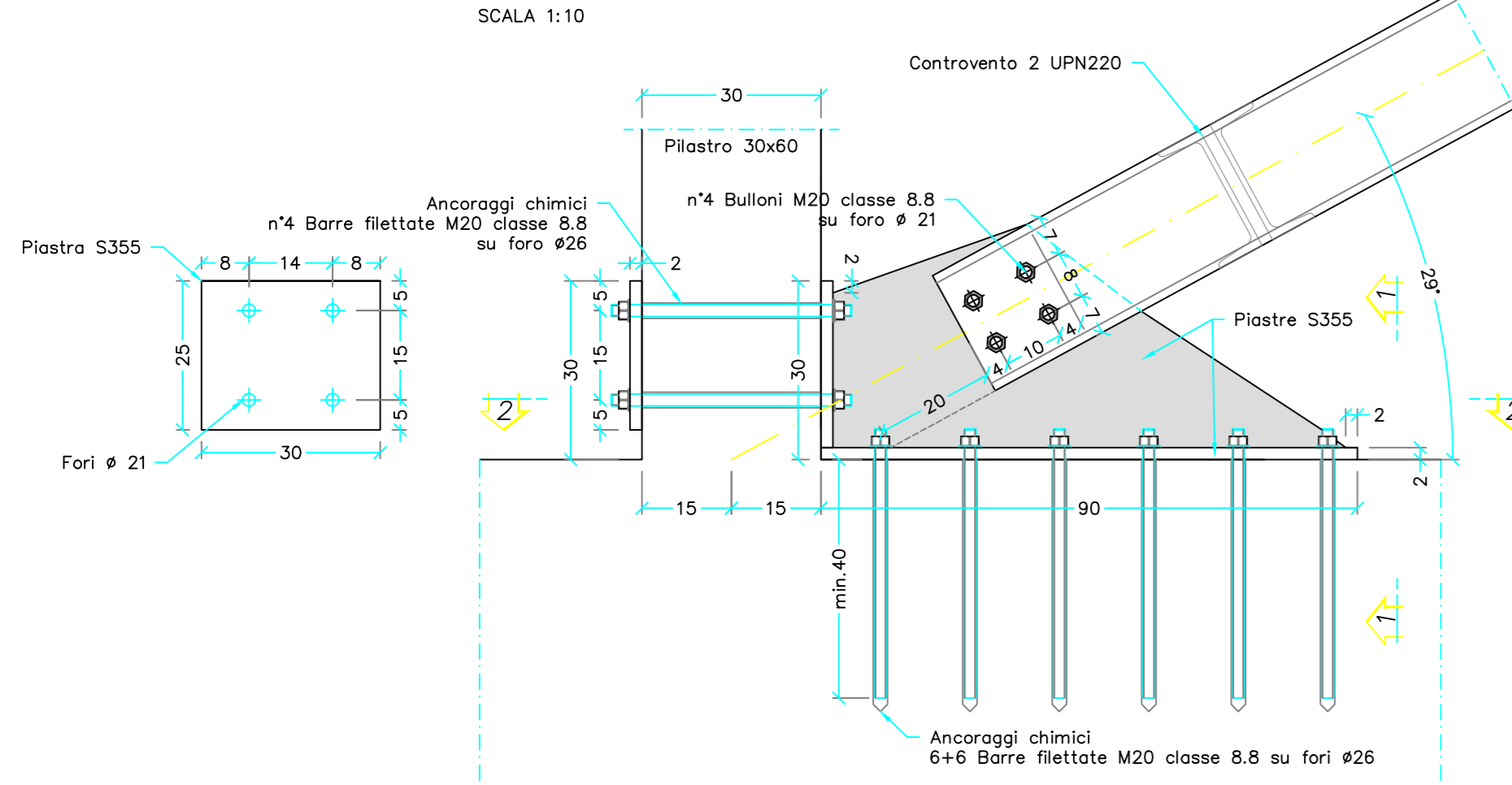
PIANTA DEGLI INTERVENTI
SCALA 1:100



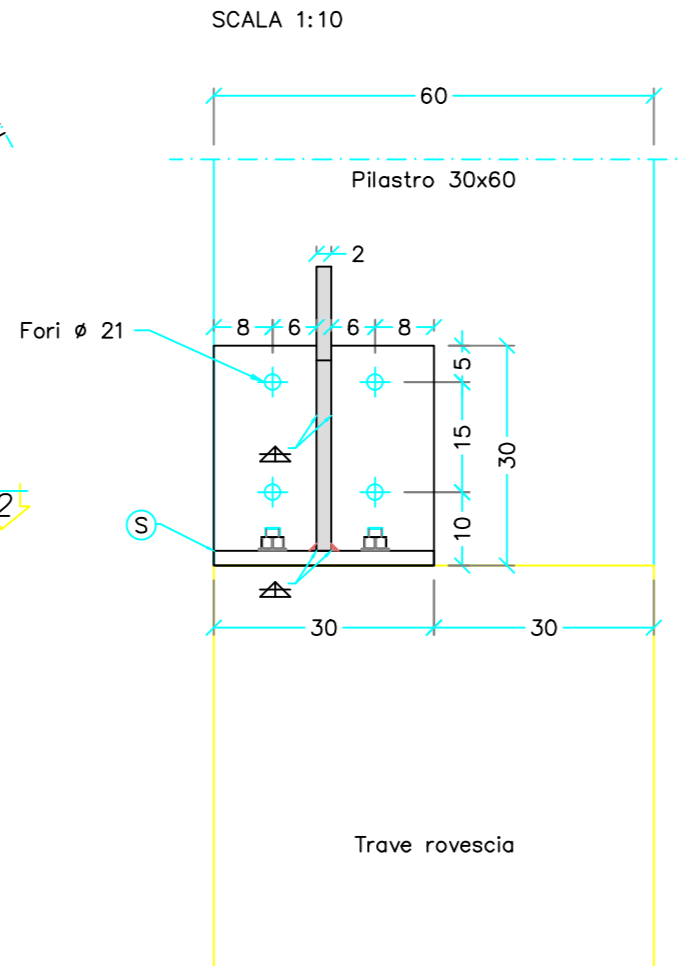
SEZIONE A-A - TELAI LONGITUDINALE
SCALA 1:50



PARTICOLARE A1
SCALA 1:10



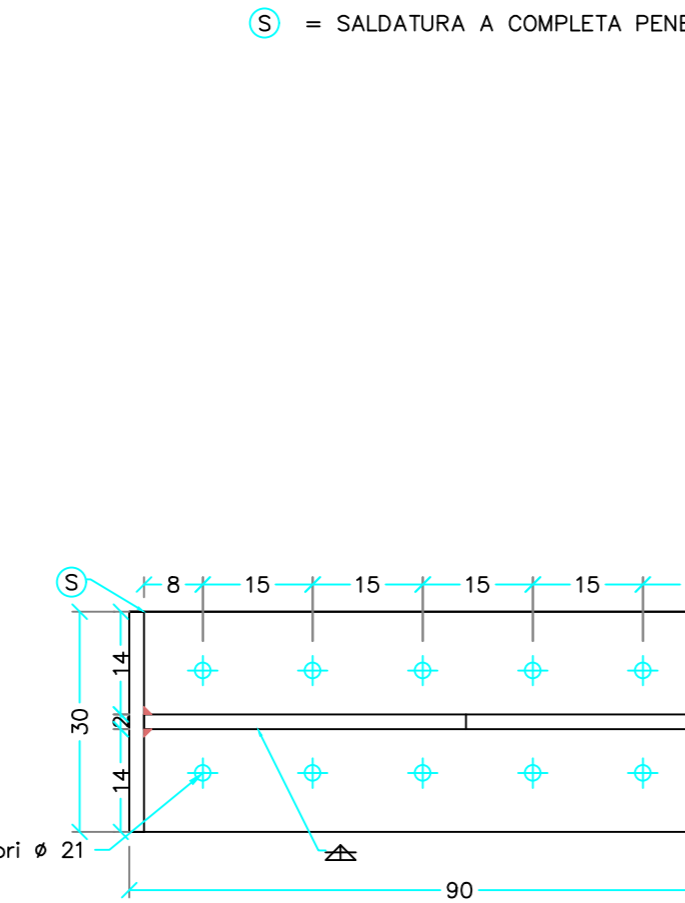
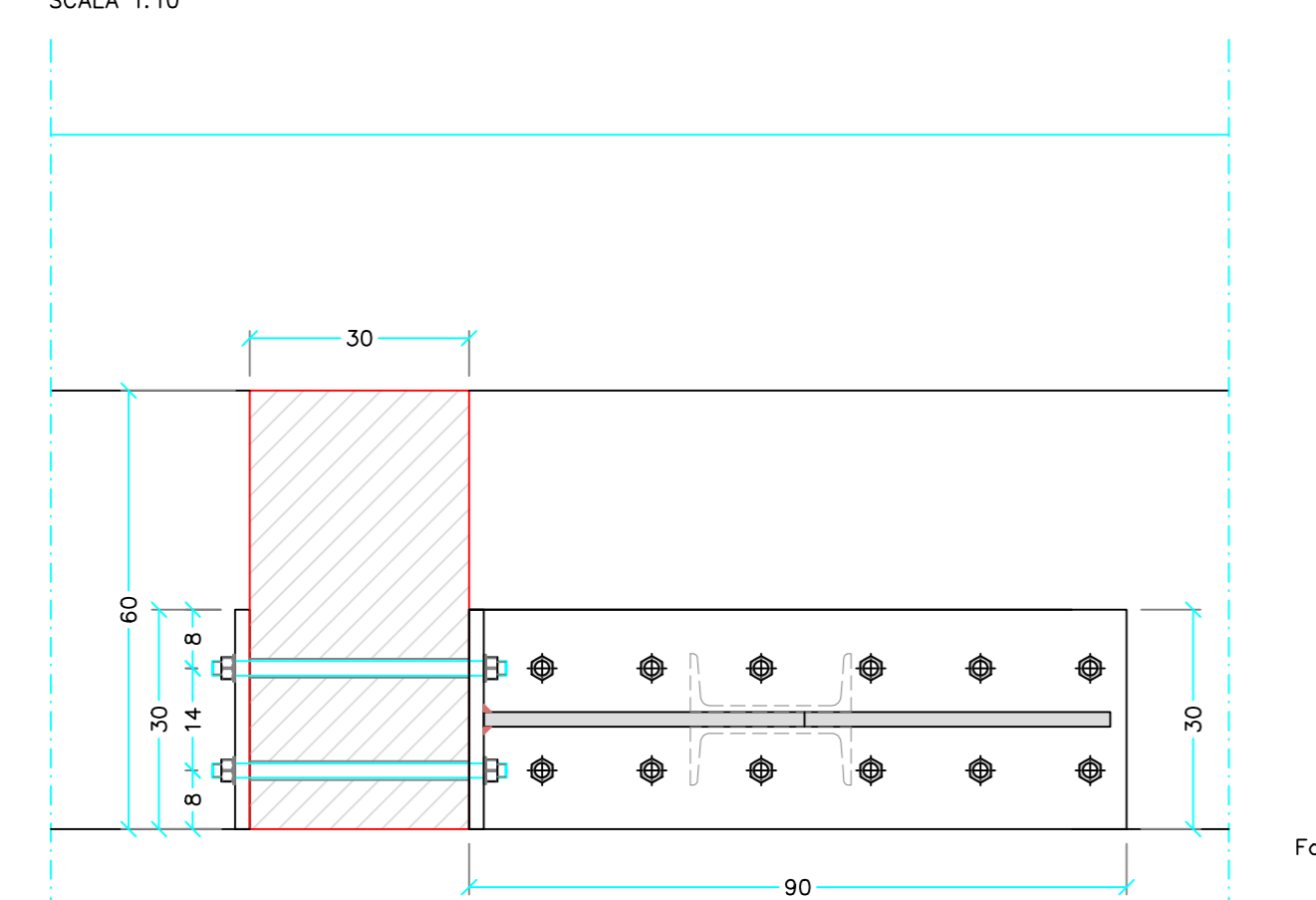
SEZIONE 1-1
SCALA 1:10



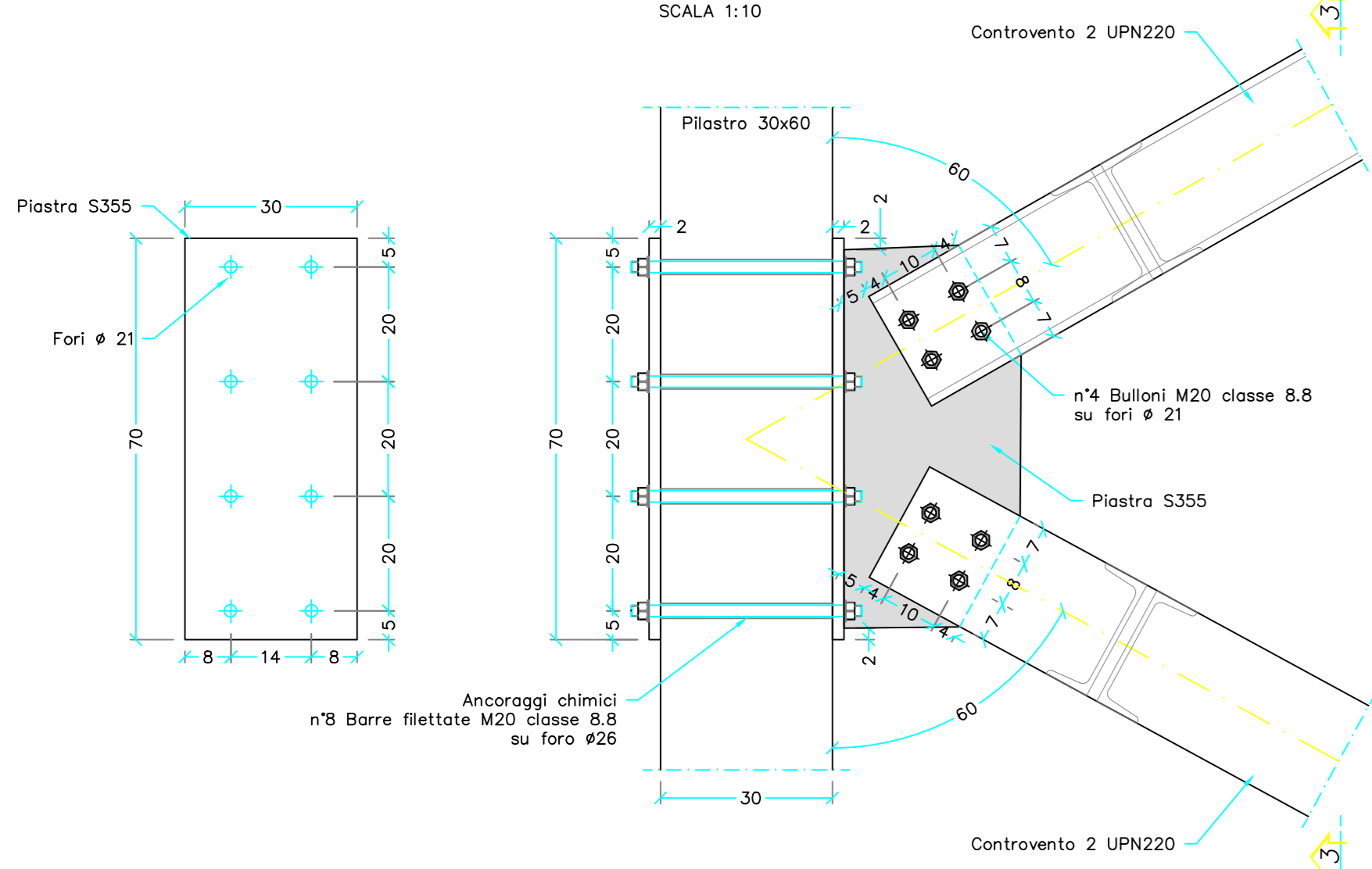
NOTA BENE: Tutti i collegamenti passanti vanno iniettati con la resina.

S = SALDATURA A COMPLETA PENETRAZIONE

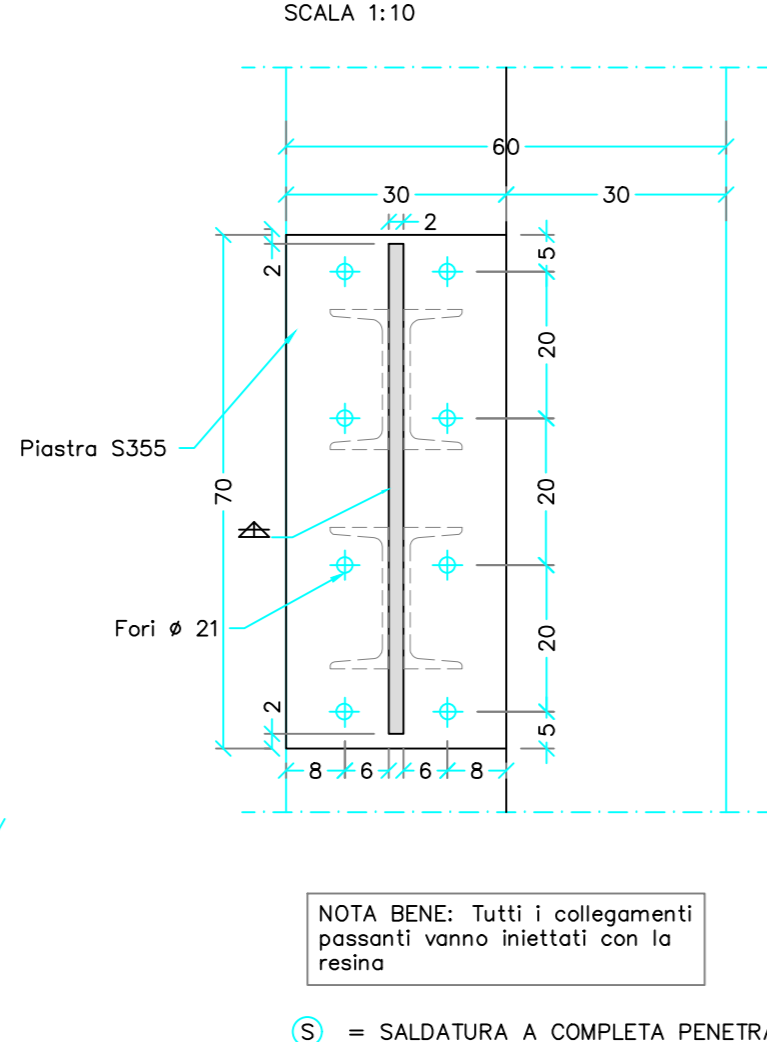
SEZIONE 2-2
SCALA 1:10



PARTICOLARE A2
SCALA 1:10



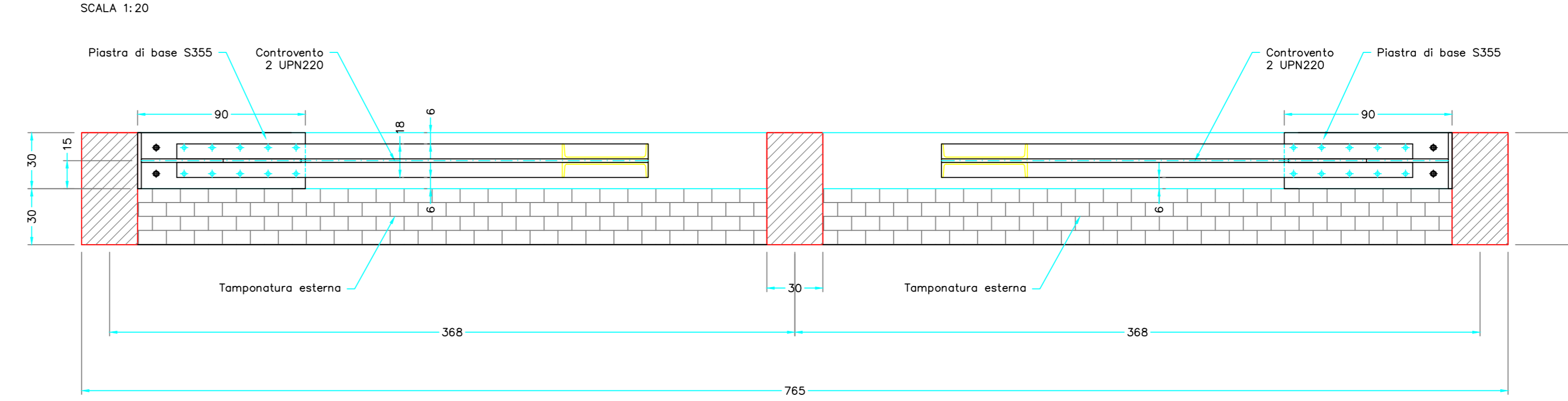
SEZIONE 3-3
SCALA 1:10



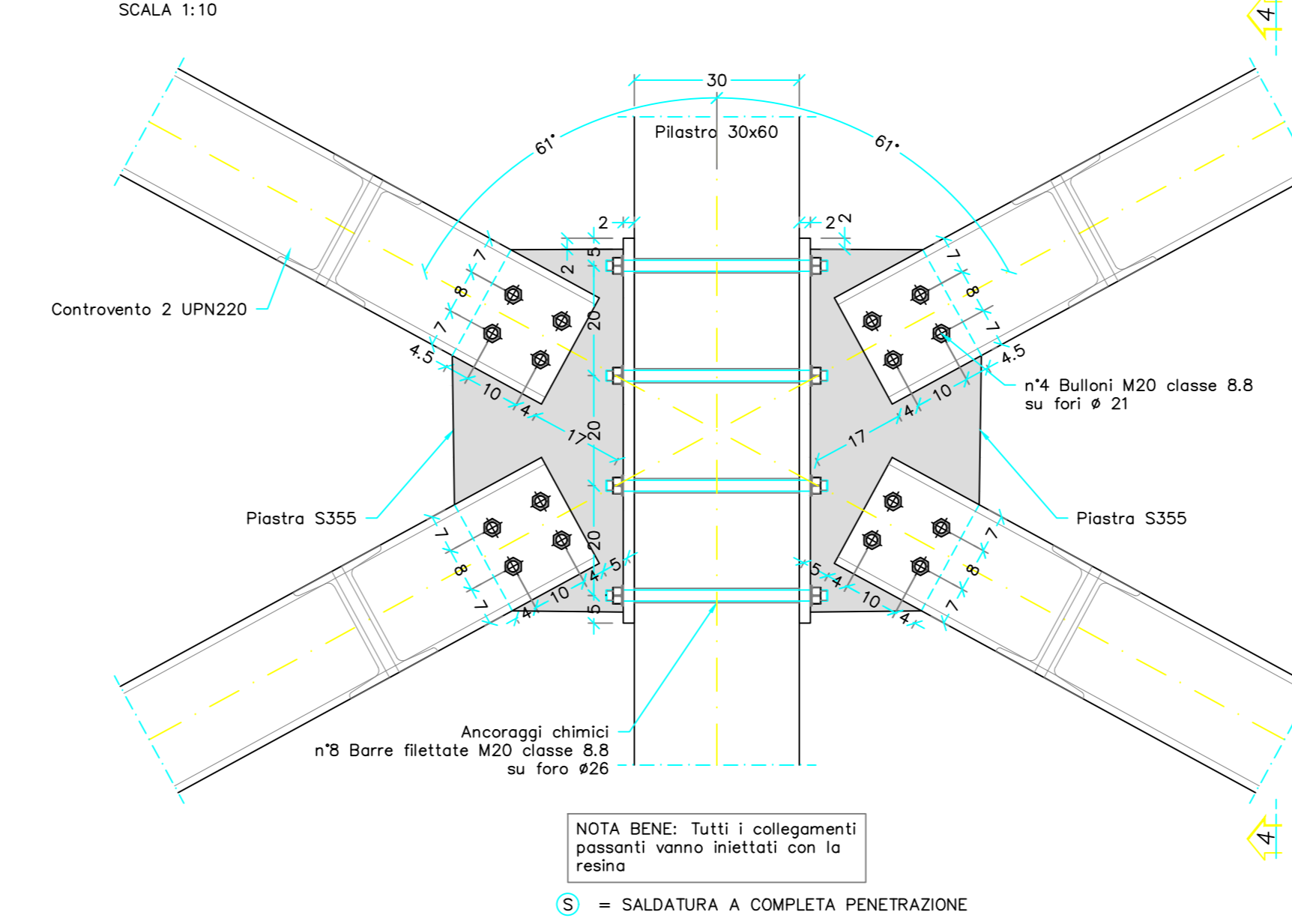
NOTA BENE: Tutti i collegamenti passanti vanno iniettati con la resina.

S = SALDATURA A COMPLETA PENETRAZIONE

SEZIONE A'-A'
SCALA 1:20



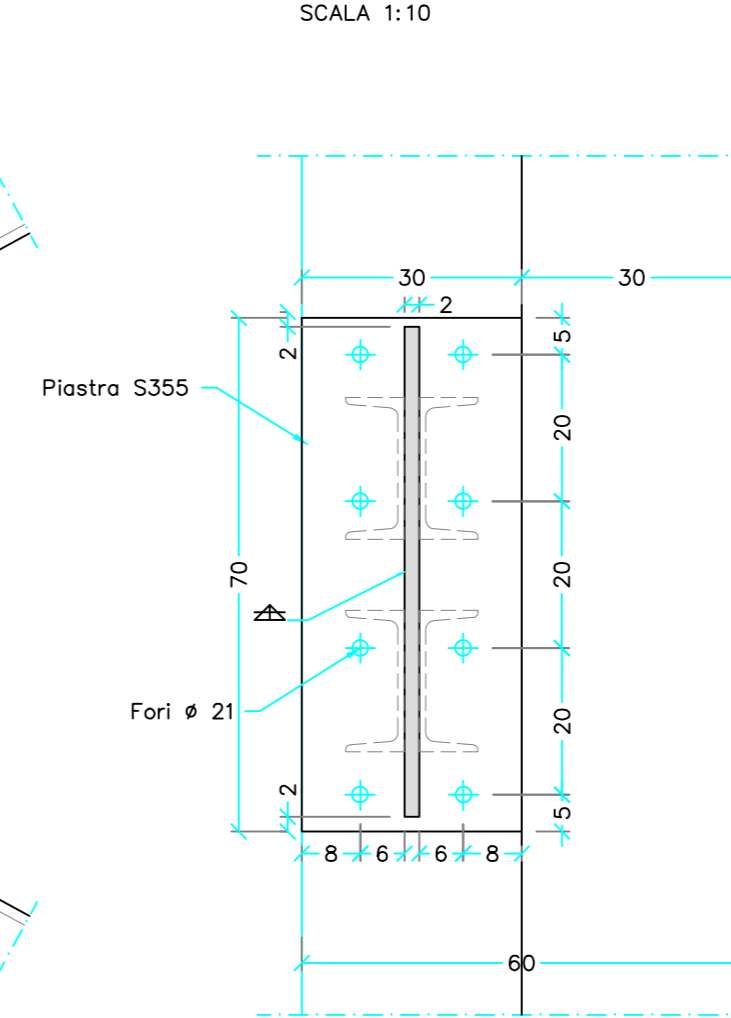
PARTICOLARE A3
SCALA 1:10



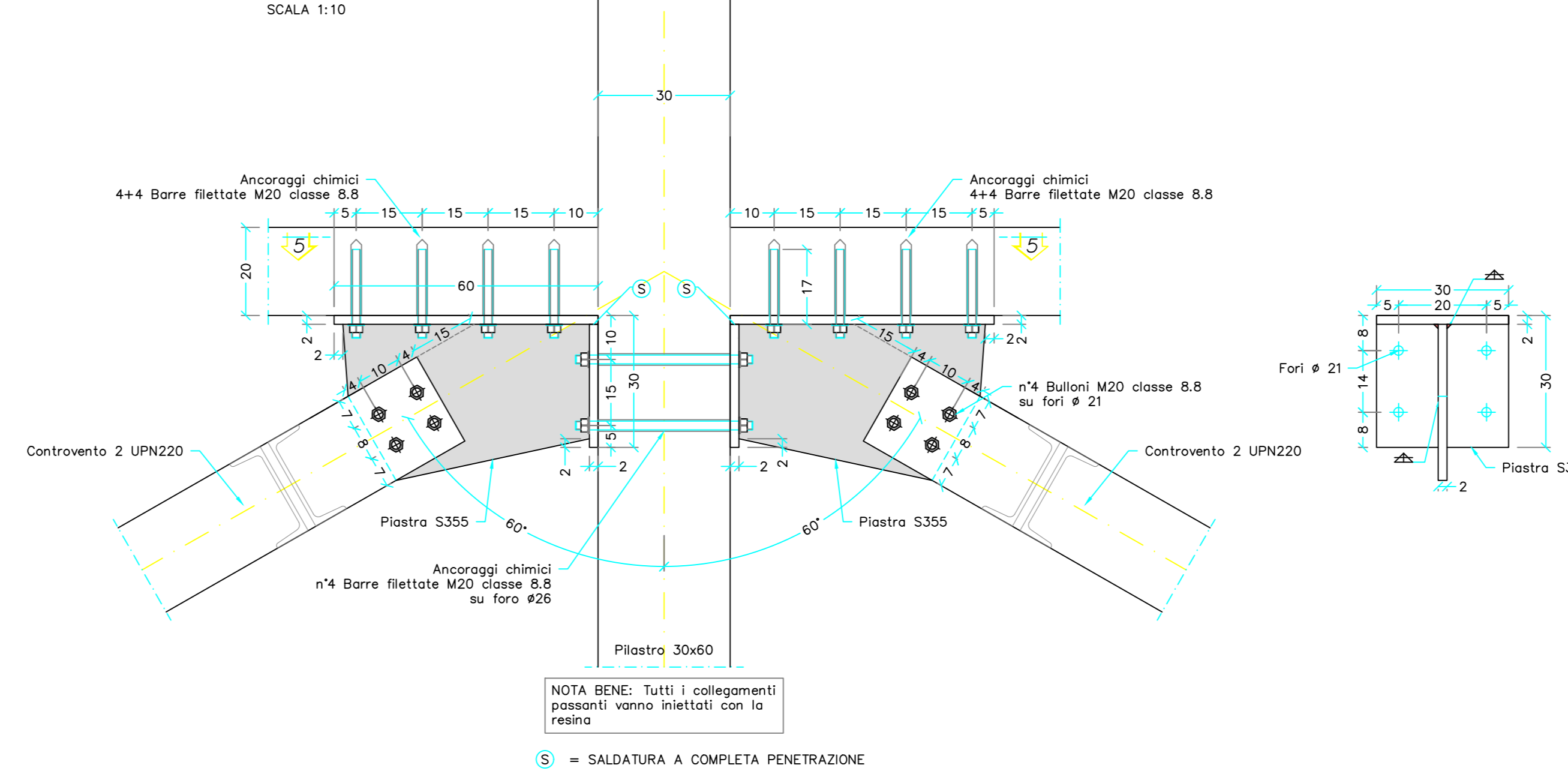
NOTA BENE: Tutti i collegamenti passanti vanno iniettati con la resina.

S = SALDATURA A COMPLETA PENETRAZIONE

SEZIONE 4-4
SCALA 1:10



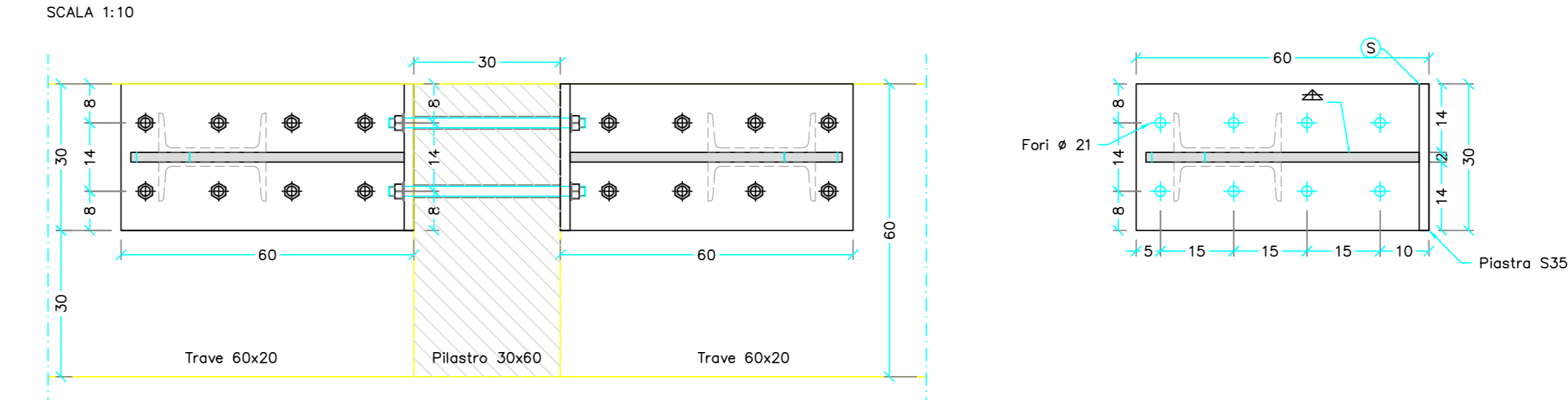
PARTICOLARE A4
SCALA 1:10



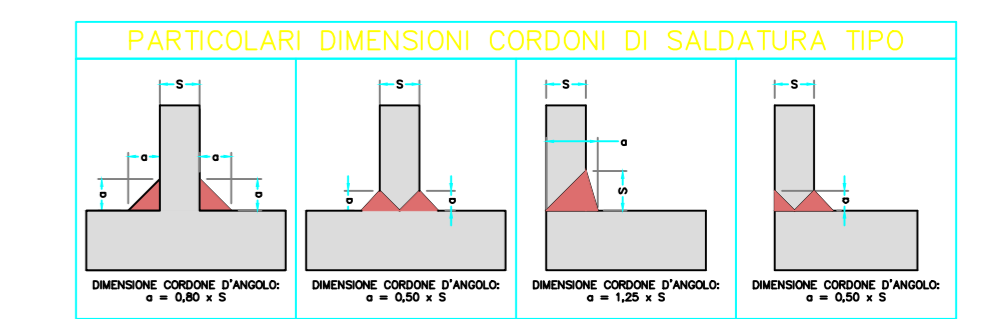
NOTA BENE: Tutti i collegamenti passanti vanno iniettati con la resina.

S = SALDATURA A COMPLETA PENETRAZIONE

SEZIONE 5-5
SCALA 1:10



NOTA BENE:
Per i profili UPN accoppiati prevedere imbottiture ad interasse minore di 34 cm



MATERIALI

- CALCESTRUZZO PER OPERE DI FONDAZIONE E CORDOLI**
- Classe di resistenza: C25/30 (Rok >= 30 MPa)
 - Classe di esposizione: XC2
 - Classe di consistenza: S4
 - Dimensione massima aggregato: 25 mm
 - Contenuto minimo cemento: 300 kg/mc
 - Massimo rapporto acqua/cemento: 0,60
 - Copertura minima: 25 mm
- ACCIAIO PER C.A.**
- Barre ad aderenza migliorata tipo B450C controllato in stabilimento
- Tensione caratteristica di snervamento: $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$
 - Tensione caratteristica di rottura: $f_{tk} = 540 \text{ N/mm}^2$
 - Rapporto fra snervamento e rottura: $1,15 \leq (f_{tk}/f_{yk}) \leq 1,35$
 - Allungamento: $(A_{gt}) \geq 7,5\%$
- ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE**
- Acciaio EN 10225-2 zincato a caldo
 - Acciaio per profili: S275
 - Acciaio per piastre: S355
 - Classe di esposizione (UNI EN 1090): EXC3
- ACCIAIO PER TRASFONDI E ANCORAGGI CHIMICI**
- Barre filetate zincate a caldo della classe 8.8
- BULLONATURE**
- Bulloni ad alta resistenza zincati a caldo della classe 8.8, secondo UNI EN 15048-1 e UNI EN ISO 898-1
- UNI: classe 8.8
 - Dodi: classe 8.0
- RESINA EPOSSIDICA PER ANCORAGGI CHIMICI**
- Ancorante chimico ad iniezione tipo HIFI FIS EM Plus 390 S
- Diámetro della barra: 24 mm
 - Profondità di foratura: = profondità di ancoraggio + 20 mm
 - Spazio anulare tra foro della piastra e barra riempito
- MALTA CEMENTIZIA COLABILE PER SIGILLATURE**
- Resistenza a compressione: >32 MPa (1 gg); >30 MPa (7 gg); >70 MPa (28 gg)
 - Resistenza a flessione: >5 MPa (1 gg); >7 MPa (7 gg); >8 MPa (28 gg)
 - Adesione al calcestruzzo: >6 MPa
 - Res. allo sfaldamento delle barre d'acciaio: >30 MPa
 - Caratteristiche espansive in fase plastica: <0,3%
- NOTA BENE:**
- Prima dell'esecuzione dei disegni d'officina della carpenteria metallica si dovrà eseguire un rilievo dell'effettiva geometria in situ e dell'effettiva posizione dei fori di ancoraggio eseguiti sulla struttura in c.a.
 - Tutti gli spazi anulari tra barre e fori delle piastre e tutti gli inghiessaggi passanti dovranno essere riempiti con resina.

CITÀ DI SAN BENEDETTO DEL TRONTO

SETORE LAVORI PUBBLICI, MANUTENZIONE E GESTIONE DEL PATRIMONIO

(Bando regionale Decreto D.P.F. Edilizia n. 13 del 3/4/2019)
Piano Regole triennale 2018/2020 - Edilizia scolastica
Committente: Comune di S.Benedetto del Tronto (AP)

LAVORI DI RISTRUTTURAZIONE CON ADEGUAMENTO SISMICO, FUNZIONALE ED EFFICIENTAMENTO ENERGETICO DEL POLO SCOLASTICO VIA FERRI (2° STRALCIO) - PALESTRA E CORPO SPOGIATOI

PROGETTO ESECUTIVO

STRUTTURALE

SEZIONI E PARTICOLARI DEI TELAI LONGITUDINALI

GRUPPO DI PROGETTAZIONE:
Progettista Architettonico/Impianti e D.L.: Ing. Marco Cicchi
Collaboratore alla progettazione/Ispezioni di cantiere: Geom. Luigi Martini

Coor. Sicurezza Progettazione/Esecuzione (D.L.81/2008): Arch. Alfredo Di Conzetto

PROGETTAZIONE SPECIALISTICA:
Studi geologici: Dott. Geol. Stefano Toffani

Progettista Strutturale: Prof. Ing. Luigino Dasi

SEITEC srl - Via di Passo Varano 306/B - 60131 ANCONA

Il Responsabile Unico del Procedimento Ing. Marco Cicchi

Spazio per pareri/nulla osta

visto: Il Dirigente del Settore